

Работы, выполненные компанией ВСП.

Ревизия сформирована 26.02.2023

Компания ВСП специализируется на проектах в области промышленной автоматизации и измерительных систем начиная с 1996 года. Основное направление работы ВСП — Инструментальная арматура для КИП.

Неполный перечень заказчиков ВСП.

Предприятия группы ПАО «НК Роснефть», предприятия группы ПАО «Газпром», предприятия группы ПАО «Нефтяная компания «ЛУКОЙЛ», предприятия группы ПАО АНК «Башнефть», предприятия группы ОАО «СИБУР Холдинг», АО «АвтоВАЗ», ПАО «Акрон», ЗАО «Антипинский НПЗ», АО «Апатит», Арктик СПГ-2 («НОВАТЭК»), ООО «Аэрозолекс», ОАО «Беларуськалий», СМЛОП «Варандейский терминал», ООО «Газпром бурение», ООО «Газпром добыча Астрахань», ООО «Газпром нефтехим Салават», ООО «Газпром нефть шельф», ОАО «Гродно Азот», ТОО «Жаикмунай», Филиал «Севастопольский морской завод» АО «Центр Судоремонта «Звездочка», Институт химии Дальневосточного отделения РАН, ООО «Иркутская нефтяная компания», ОАО «Каспийский Трубопроводный Консорциум», ОАО «Казаньоргсинтез», ООО «Керхер», ОАО «КиришиНефтеОргСинтез» (КИНЕФ), ОАО «Корпорация ВСМПО-АВИСМА», ПАО «КуйбышевАзот», ОАО «Лебединский ГОК», ПАО «Магнитогорский металлургический комбинат», ПАО «Метафракс», ООО «КНГК-ИНП», ЗАО «Мозырский НПЗ», ФГУП «Московский эндокринный завод», ОАО «Могилевхимволокно», ОАО «НАФТАН», АО «Невинномысский Азот», ОАО «НижекамскНефтеХим», АО «Новомосковская акционерная компания «Азот», ПАО «НорильскНикель», АО «Орелнефтепродукт», ОАО «Орскнефтеоргсинтез», АО «Павлодарский нефтехимический завод», ООО «Пеноплекс СПб», ООО «Полиом», ООО «РусВинил», ООО «Русская инжиниринговая компания» (ОК РУСАЛ), АО «РЭП Холдинг», «Салым Петролеум Девелопмент Н.В.», Сахалин Энерджи Инвестмент Компани Лтд («Сахалин Энерджи»), АО «Саянскхимпласт», АО «СибурТюменьГаз», ОАО «Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез», ОАО «Стерлитамакский НХЗ», ОАО «ТАИФ-НК», АО «ТАНЕКО», ОАО «Татнефть», ПАО «Тольяттиазот», ОАО «Транснефть», ОАО «Удмуртнефть», ПАО «ФосАгро», АО «ННК - Хабаровский НПЗ», «Эксон Нефтегаз Лимитед», «Проект Сахалин 1», ООО «Яйский НПЗ», «Ямал СПГ», Karachaganak Petroleum Operating b.v. и другие.

Поставки, выполненные ВСП как в составе распределенных систем управления, производства западных и российских интеграторов, так и непосредственно на объекты конечных пользователей. В объем работ, выполненных ВСП, в каждом случае входил различный перечень задач: поставка оборудования Заказчиком, конфигурирование оборудования, выполнение работ по пуско-наладке и шеф-монтажу, обучение персонала Заказчика, участие в работах по разработке технического задания и подготовке проектного решения.

Примеры проектов с применением инструментальной арматуры HAVI Engineering, Индия.

Международные и российские стандарты качества, которым соответствует инструментальная арматура HAVI Engineering.

Производственный процесс HAVI Engineering соответствует требованиям ряда международных стандартов: ISO 9001:2015, PED 97/23/EC, CE Marking, AD Merkblatt; продукция производится под жестким контролем систем качества, тестируется и удовлетворяет требованиям: Fire Test по API 607, BS 4368 Pt. IV, ASTM F 1387, MSS SP 99 и TP TC. Инструментальная арматура HAVI соответствует стандартам качества и требованиям Российской Федерации, обеспечена всеми необходимыми разрешительными документами.

Тестирование и экспертиза инструментальной арматуры HAVI Engineering, Индия.

Стандартная практика ВСП заключается в проведении независимого тестирования решений наших поставщиков аккредитованными российскими организациями. Цель тестирования и экспертизы поставщика ВСП — получить объективную и независимую оценку качественных показателей инструментальной арматуры производителя. В отношении продукции компании HAVI также был применен аналогичный подход. Соответствие международным стандартам, результаты экспертизы и ряд проведенных компанией ВСП испытаний на базе специализированной российской лаборатории позволяют включать решения HAVI в проекты ВСП, где

применение HAVI будет полностью соответствовать техническим требованиям заказчика и будет оптимальным с коммерческой точки зрения.

Доверие пользователей к инструментальной арматуре HAVI подтверждается выполненными поставками для проектов в Бразилии, Сингапуре, Чили, Кувейте, Омане, ОАЭ, Индонезии, Нигерии, Таиланде, Малайзии и России. HAVI Engineering является аккредитованным поставщиком ряда крупных конечных пользователей. Экспортный потенциал компании расширяется, сегодня компания экспортирует оборудование в более чем 20 стран мира, включая и российский рынок.

Компания HAVI является авторизованным поставщиком ряда крупных нефтегазовых и нефтеперерабатывающих компаний в ближневосточном и азиатском регионе, например, ADGAS, TAKREER, PETRONAS, крупнейших НПЗ Индии — Essar Oil, Reliance Energy, Cairns Energy и др. Заказчики HAVI включают DCS-компании, такие как ABB, Yokogawa; оборудование HAVI одобрено к применению подрядчиками и инжиниринговыми компаниями, например, Larsen & Toubro Ltd., Toyo, UHDE.

Oil and Natural Gas Corporation Ltd.; Oil and Natural Gas Corporation Ltd., Индия: шаровые клапаны, 1/4", 1/2", 413 бар, SS316L.

China Petroleum Engineering & Construction Corporation; ADNOC, Объединенные Арабские Эмираты: морская платформа; игольчатые клапаны; 172 бар, Inconel 825.

John Crane; завод Unilever в Индонезии: инструментальные фитинги и манифольды; 1/2", 2- и 5-вентильные блоки, 413 бар, SS316L.

John Crane; установка переработки попутного газа на предприятии в Швейцарии: двойные запорно-спускные блоки; 3/4", 41 бар, SS316L.

Yokogawa Middle East & Africa B.S.C; ADNOC, Объединенные Арабские Эмираты: манифольды различного исполнения; 1/2", 413 бар, Inconel 825.

Yokogawa India Ltd.; Indian Oil Corporation Ltd., Индия: пробоотборное устройство; 1/2", SS316L.

Cameron, a Schlumberger Company; Abu Dhabi Co for Onshore Oil Operations, Объединенные Арабские Эмираты: 3-вентильные манифольды, 1/2", 40 бар, C276.

ABB Limited, Индия: инструментальные фитинги; 6 мм, 8 мм, 12 мм, 206 бар, SS316.

Honeywell Process Solution; ADNOC, Объединенные Арабские Эмираты: манифольды стандартного исполнения 2- и 5-вентильные; манифольды, соответствующие стандартам Shell 2- и 4-вентильные; 413 бар, 689 бар; Incoloy 825, Incoloy 625, A105N.

Nuclear Power Corporation of India Limited; проект модернизации АЭС Какрапар, Индия: игольчатые клапаны, 1/2", 206 бар, SS316L.

Предприятия Росатом, НПЗ РОСНЕФТЬ, российские разработчики и инжиниринговые компании провели испытания продукции HAVI Engineering, Индия, и приняли инструментальную арматуру в свои повторяющиеся производственные процессы в формате рамочного сотрудничества с ВСП.

Сызранский НПЗ, РОСНЕФТЬ.

- 14MMC8N-S6 Штуцер с наружной резьбой 1/2" NPT под обжим трубки 14 мм; материал: нержавеющая сталь 316; рабочая температура от -54 до 400 °С.

- 4MC4N-S6 Штуцер с наружной резьбой 1/4" NPT под обжим трубки 1/4"; материал: нержавеющая сталь 316; рабочая температура от -54 до 400 °С.

...

Верхнеконскнефтегаз, РОСНЕФТЬ.

- 4RU2-S6 Муфта переходная под обжим трубки 1/4" - 1/8"; Материал: нержавеющая сталь 316;

- 4MC4IP-S6 Штуцер с наружной резьбой 1/4" BSPP под обжим трубки 1/4"; Материал: нержавеющая сталь 316;

- 6FC8N-S6 Штуцер с внутренней резьбой 1/2" NPT под обжим трубки 3/8"; Материал: нержавеющая сталь 316;

...

Комсомольский НПЗ, РОСНЕФТЬ.

- SV2B-8F-8F-S6-G 2-х вентильный манифольд. Материал: нерж. сталь SS316. Присоединение: вход / выход - внутренняя резьба 1/2" NPT (F). Дренаж 1/4" NPT (F), отверстие снизу. ДУ 4,8 мм. Материал уплотнения Grafoil. P_{макс.}=414 Бар, Траб. от -53 °С до 649 °С;

- SV2B-8F-8F-S6 2-х вентильный манифольд. Материал: нерж. сталь SS316. Присоединение: вход / выход - внутренняя резьба 1/2" NPT (F). Дренаж 1/4" NPT (F), отверстие снизу. ДУ 4,8 мм. Материал уплотнения PTFE. P_{макс.}=414 Бар, Траб. от -54 °С до 232 °С;

- SV2B-8F-8F-S6 2-х вентильный манифольд. Материал: нерж. сталь SS316. Присоединение: вход / выход - внутренняя резьба 1/2" NPT (F). Дренаж 1/4" NPT (F), отверстие снизу. ДУ 4,8 мм. Материал уплотнения PTFE. P_{макс.}=414 Бар, Траб. от -54 °С до 232 °С;

...

Предприятие РОСАТОМ: РФЯЦ-ВНИИФ.

- BV6K-10MT-10MT-S6 Кран шаровой, нержавеющая сталь, подключения: обжим трубки НД 10 мм, диапазон температур -54 до 232 °С, максимальное давление 414 бар.
- NVBS-10MT-10MT-S6 Клапан игольчатый, нержавеющая сталь, подключения: обжим трубки НД 10 мм, диапазон температур -54 до 232°С, максимальное давление 414 бар.
- 10MMC4N-S6 Штуцер с наружной резьбой 1/4" NPT под обжим трубки 10 мм; материал: нержавеющая сталь 316; рабочая температура от -54 до 400 °С.

...

Завод по производству специализированного оборудования.

Российский разработчик и инжиниринговая компания провела испытания продукции HAVI Engineering, Индия, и приняла инструментальную арматуру в свои повторяющиеся производственные процессы в формате рамочного сотрудничества с ВСП.

- HNF-8.3M-14M-L30M-CS, Муфта; углеродистая сталь, оцинкованная. Годовая потребность: десятки тысяч единиц.

Нефтяная платформа Лукойл.

- INSBB-10B-8F-4ND-BN-S6 2-клапанный манифольд с шаровым затвором; шаровой клапан - изолирующий, игольчатый клапан - дренаж/продувка; присоединения: вход/выход: 1/2" NPT внутренняя резьба, дренаж/продувка: 1/4" NPT внутренняя резьба; рабочее давление до 41,4 МПа; материал корпуса: нержавеющая сталь 316L.
- NVBS-12MT-12MT-S6 Клапан игольчатый; присоединения: обжим трубки 12 мм; Ру 41,4 МПа; рабочая температура: от -54 до 232 °С; материал корпуса: нержавеющая сталь 316L.
- BV6K-10B-8M-8F-S6 Кран шаровой; присоединения: 1/2" NPT внутренняя резьба; Ру 41,4 МПа; материал: нержавеющая сталь 316L.

...

Т Плюс — крупнейшая российская частная компания, работающая в сфере электроэнергетики и теплоснабжения.

- 12MFC8N-S6 Штуцер с внутренней резьбой 1/2" NPT под обжим трубки 12 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С;
- 12MFC8IP-S6 Штуцер с внутренней резьбой 1/2" BSPP под обжим трубки 12 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С;
- 12MMC6IPG-S6 Штуцер с наружной резьбой 3/8" BSPP под обжим трубки 12 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С;

...

Иркутская Нефтяная Компания.

- 25MUE-S6 Муфта соединительная угловая под обжим трубки 25 мм; Материал: нержавеющая сталь 316;
- 8NMP-S6 Заглушка с наружной резьбой 1/2" NPT; Материал: нержавеющая сталь 316;

...

МНПЗ, ГАЗПРОМНЕФТЬ.

- 8MMC4N-S6 8MMC4N-S6 Штуцер с наружной резьбой 1/4" NPT под обжим трубки 8 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С;
- 8NTF-S6 8NTF-S6 Тройник с внутренней резьбой 1/2" NPT; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С;
- 14MFCM20-S6 14MFCM20-S6 Штуцер с внутренней резьбой M20x1,5 под обжим трубки 14 мм; Материал: нержавеющая сталь 316; Рабочая температура: от -192 °С до 649 °С;

...

В ряде ответственных применений, например, таких как завод по производству СПГ, производство аммиака, газоперерабатывающее предприятие по извлечению из метана сопутствующих газов и на ряде других промышленных объектов специалисты конечных пользователей рассматривают возможность применения инструментальной арматуры HAVI в проектах.

Завод по производству аммиака.

- ADF3-16S40-6W-150C-8M-8M-4M-LBV8F-LBV4F-S6 Распределительный манифольд серии ADF3, 6 выходных портов, материал нержавеющая сталь 316. Давление 10 бар, температура 80 °С;
- Размер трубы: 25 мм, вход: NPT 1/2 (M), дренаж: NPT 1/2 (M), выходы: 6xNPT 1/4 (M);
- в комплекте с шаровыми клапанами: 2x для входа и дренажа: NPT1/2 (F); 6x для выходов: NPT1/4 (F).

Завод по производству СПГ.

- 16UT-S6 Тройник равнопроходной под обжим трубки 1"; материал: нержавеющая сталь 316; рабочая температура от -54 до 400 °С;
- 16U-S6 Соединитель прямой под обжим трубки 1"; материал: нержавеющая сталь 316; рабочая температура от -54 до 400 °С;
- 4MC4N-S6 Штуцер с наружной резьбой 1/4" NPT под обжим трубки 1/4"; материал: нержавеющая сталь 316; рабочая температура от -54 до 400 °С;

...

Газоперерабатывающее предприятие по извлечению из метана сопутствующих газов.

Технологических клапанные блоки с корпусом из цельной поковки. Конфигурации включают блоки с двойной блокировкой и сбросом (DBB-типа).

Нефтеперерабатывающий завод.

- TV5B-8F-S6-TPB-N 5-вентильный манифольд прямого монтажа; Присоединения: Вход - 1/2" NPT внутренняя резьба, Выход - фланец в соответствии с IEC 61518 Type B, Тест/Дренаж - 1/4" NPT внутренняя резьба; Ру 41,4 МПа; Материал корпуса: нержавеющая сталь 316; Материал уплотнений: GFT (стеклонаполненный тефлон); Рабочая температура: от -54 °С до 260 °С; Смазываемые материалы в соответствии с NACE MR0175; Заглушки дренажных портов в комплекте;

- SV2E-8F-8F-S6-N 2-вентильный манифольд удаленного монтажа; Присоединения: Вход/Выход - 1/2" NPT внутренняя резьба, Тест/Дренаж - 1/4" NPT внутренняя резьба; Ру 41,4 МПа; Материал корпуса: нержавеющая сталь 316; Материал уплотнений: GFT (стеклонаполненный тефлон); Рабочая температура: от -54 °С до 260 °С; Смазываемые материалы в соответствии с NACE MR0175; Заглушка дренажного порта в комплекте;

...

Российская нефтяная компания.

SV2E-M20M-M20FSN-C276 2-вентильный манифольд; Присоединения: Вход: M20x1.5 наружная резьба, Выход: M20x1.5 внутренняя резьба (накидная гайка), Дренаж: 1/4 NPT внутренняя резьба; Материал корпуса: сплав Хастеллой C276; Уплотнения: GFT (стеклонаполненный тефлон); Ру 41,4 МПа; Рабочая температура: от -54 до 260 °С.

Примеры задач, выполненных для предприятий ПАО «НК Роснефть».

Комплектация объектов оборудованием Parker Hannifin: арматура для КИП, манифольды, фитинги, краны.
Комплектация объектов оборудованием Panam Engineers: арматура для КИП, манифольды, фитинги, краны.
Комплектация объектов оборудованием Eaton Electric (ранее MTL Instruments): искробезопасные интерфейсы.
Комплектация объектов оборудованием Gestra: промышленные компьютеры для Опасных зон.
Комплектация объектов оборудованием Emerson Micro Motion (ранее Solartron, Mobrey Measurement).
Комплектация объектов оборудованием Eurotherm (входит в группу Schneider Electric).

АСУ ТП установок по переработке нефти: MTL4500, MTL5500.
АСУ ТП насосной станции: MTL4500.
АСУ ТП установки производства Метиламина: MTL4500.
АСУ ТП установки КУ-2: MTL830С.
Расширение АСУ ТП установки Г-24: MTL4500.
Расширение АСУ ТП установки ГФУ: MTL4500.
Буровые установки ЭК-БМЧ 5000/320, ЭК-БМЧ 6000/400, пульт бурильщика: Gestra.
Центральный пункт сбора (ЦПС) нефти и Установка подготовки газа (УПГ-2).
Комплектация газовой программы объектов Ванкорского месторождения: комплектация оборудованием сети Fieldbus.
Проект Ванкор 5: комплектация оборудованием сети Fieldbus.
Расширение АСУ ТП установки риформинга Л-35/11-1000: MTL4500.
АСУ ТП установки насосной для пожаротушения: MTL4500.
АСУ ТП блока производства керосина: MTL4500.
Комплектация объектов оборудованием Emerson Micro Motion в системах VMS-1.
Комплектация установки АТ-6: Фитинги А-lok, фланцевая арматура, MTL4500.
Комплектация установки Л-35-11/300: MTL4500.
АСУ ТП для риформинга: MTL4500.
Реконструкция установки ЭЛОУ-АВТ-6 с целью перевода на переработку высокосернистой нефти и увеличение производительности: MTL4500.
Шкафы телемеханики с использованием MTL4500/5500.
Автоматизация узла фильтрации: MTL4500.
АСУ ТП Азотной станции: MTL4500.
АСУ ТП Блока очистки воды: MTL4500.
АСУ ТП установки КУ-2: MTL4500.
Поддержание пластового давления БКНС Средне-Балыкского месторождения: MTL5500.
АНХК: Поставки манифольдов Panam Engineers.
СНПЗ: обновление парка температурных мультимплексоров MTL830В на новую серию MTL830С.
ВЧНГ: поставка контроллеров Eurotherm.

Примеры задач, выполненных для предприятий ПАО АНК «Башнефть».

Комплектация объектов оборудованием Parker Hannifin: арматура для КИП, манифольды, фитинги, краны.

Комплектация объектов оборудованием Eaton Electric (ранее MTL Instruments): искробезопасные интерфейсы.
Комплектация объектов оборудованием Гесма: промышленные компьютеры для Опасных зон.
Комплектация объектов оборудованием Emerson Micro Motion (ранее Solartron, Mobrey Measurement).

Топливное производство, мазутопровод цеха №2: Emerson Micro Motion.

Комплектация объектов оборудованием Emerson Micro Motion (ранее Solartron, Mobrey Measurement):
плотномеры 7835, вискозиметры 7827, вычислители расхода 7951 и 7955, FDM.

Установка: висбрекинг, производственная площадка «УНПЗ», топливное производство.

Трубопровод приготовления компонентов товарного мазута установки висбрекинг с автоматическим регулированием подачи разбавителя.

Узел непрерывного контроля условной вязкости крекинг остатка на установке висбрекинг.

Обустройство Месторождения им. Р. Требса (Варкнавтское месторождение) и месторождения им. А. Титова:
комплектация оборудованием сети Fieldbus.

Комплектация объектов оборудованием Гесма: удаленные терминалы Гесма.

Примеры задач, выполненных для предприятий ПАО «Газпром».

Комплектация объектов оборудованием Parker Hannifin: арматура для КИП, фитинги, клапаны.

Комплектация объектов оборудованием Panam Engineers: арматура для КИП, фитинги.

Комплектация объектов оборудованием Eaton Electric (ранее MTL Instruments): искробезопасные интерфейсы,
оборудование Foundation Fieldbus, температурные мультиплексоры.

Комплектация объектов оборудованием Гесма: промышленные компьютеры для Опасных зон.

Комплектация объектов оборудованием Emerson Micro Motion (Solartron, Mobrey Measurement): плотномеры,
вискозиметры.

Система автоматического управления Компрессорами Газохимического завода: Гесма.

АСУ ТП установок по переработке нефти: MTL4500, MTL5500.

АСУ ТП газотурбинных установок: MTL7700.

АСУ ТП СИКГ: MTL5500.

Газотурбинные установки: VentMaster.

Буровые установки ЭК-БМЧ 5000/320, ЭК-БМЧ 6000/400, пульт бурильщика: Гесма.

Газпромнефть Смазочные материалы, Омск: поставка барьеров MTL7700.

Примеры задач, выполненных для предприятий ПАО «Нефтяная компания «ЛУКОЙЛ».

Комплектация объектов оборудованием Parker Hannifin: арматура для КИП, манифольды, фитинги, краны.

Комплектация объектов оборудованием Panam Engineers: арматура для КИП, манифольды, фитинги, краны.

Комплектация объектов оборудованием Eaton Electric (ранее MTL Instruments): искробезопасные интерфейсы.

Комплектация объектов оборудованием Гесма: промышленные компьютеры для Опасных зон.

Комплектация объектов оборудованием Emerson Micro Motion (ранее Solartron, Mobrey Measurement).

Комплектация буровых платформ оборудованием Parker Hannifin: арматура для КИП, манифольды, фитинги, краны,
импульсные трубки, вентили, трубные хомуты.

Комплектация буровых платформ оборудованием Panam Engineers: арматура для КИП, манифольды, фитинги,
клапаны.

Лукойл-Пермнефтеоргсинтез, АСУ ТП агрегата фильтрации на эстакаде: MTL4500.

Лукойл-Волгограднефтепереработка, АСУ ТП установки №10: MTL4500, MTL7700.

АСУ ТП ПТХН: MTL4500.

АСУ ТП установки гидроочистки дизельного топлива: MTL4500.

АСУ ТП установки риформинга: MTL4500.

АСУ ТП установки производства акриловой кислоты: MTL4500.

АСУ ТП эстакады налива: MTL4500.

АСУ ТП компрессоров 4ГМ10-29/12-40С УХЛ4 установки 13: MTL4500.

АСУ ТП установки УПВ КГП ВГО: MTL4500.

АСУ ТП установки 55: MTL4500.

АСУ ТП установки 1003.107: MTL4500.

Обустройство Восточно-Ламбейшорского нефтяного месторождения, установка подготовки нефти MTL4500, 5500,
HART.

АСУ ТП установки каталитического крекинга: MTL4500.

Комплектация объектов оборудованием Emerson Micro Motion в системах VMS-1.

Абсорбционная газофракционирующая установка (AGFU): удаленные терминалы Гесма.

АСУ ТП установки РК и ГДА, установка 39-40: MTL4500.

Расширение АСУ ТП АТ-1 – утилизации тепла паров К-1 К-101: MTL4500.

Расширение АСУ ТП установки 35-11/300 по схеме удаления изопентанов ООО «ЛУКОЙЛ-УНП»: MTL4500.

АСУ ТП Газофракционирующей установки: MTL4500.
АСУ ТП установки АВТ-5: MTL4500.
Установка Каталитического крекинга: Гесма.
АСУ ТП Установки фракционирования: MTL4500.
АСУ ТП Установки ЭЛОУ-АВТ: MTL4500.
Расширение установки АСУ ТП 35-8/300Б: MTL4500.
Установка производства водорода: MTL4500.

Поставка манифольдов и комплектующих фитингов серии A-Lok производства Parker Hannifin и конденсационных сосудов производства Panam Engineers.

Примеры задач, выполненных для ОАО «КиришиНефтеОргСинтез».

Комплектация объектов оборудованием Parker Hannifin: арматура для КИП, манифольды, фитинги, краны.
Комплектация объектов оборудованием Eaton Electric (ранее MTL Instruments): искробезопасные интерфейсы.
Комплектация объектов оборудованием Гесма: промышленные компьютеры для Опасных зон.
Комплектация объектов оборудованием Emerson Micro Motion (ранее Solartron, Mobrey Measurement).

ЗГПН: фитинги, клапаны, фланцевые соединители, монофланцы.
ЛК 2Б: индикаторы MTL660, фитинги, фланцевая арматура, клапаны, уплотнения.
Система управления противоаварийной защитой объекта 910-135/1,2 в составе комплекса насосных бензинов и дизельного топлива: MTL4500.
Установка Парекс-2; Комплекс ГПН: MTL4500.
Установка гидроочистки дизельного топлива: MTL4500.
Комплекс глубокой переработки нефти: MTL4500.
Комплектация объектов оборудованием Emerson Micro Motion (ранее Solartron, Mobrey Measurement).
Цех №9, участок «Реагентное хозяйство», измерение концентрации щелочи: FDM Emerson Micro Motion (ранее Solartron, Mobrey Measurement): плотномеры 7845; системы VMS-1.
Комплектация объектов оборудованием Гесма: Гесма WS.
Комплекс насосных бензинов и дизельных топлив, об. 910-135/1,2: Гесма WS.
Установка ЛЧ-35/11-1000, здание компрессорной, помещение машиниста компрессорного оборудования: Гесма WS.
Расширение Газофракционирующей установки: MTL4500.
АСУ ТП Установки карбонизации: MTL4500.
АСУ ТП Установка рекуперации паров углеводородов: MTL4500.

Примеры задач, выполненных для ОАО «Славнефть-Ярославнефтеоргсинтез».

Комплектация объектов оборудованием Parker Hannifin: арматура для КИП, манифольды, фитинги, краны.
Комплектация объектов оборудованием Panam Engineers: арматура для КИП, манифольды, фитинги, краны.
Комплектация объектов оборудованием Eaton Electric (ранее MTL Instruments): искробезопасные интерфейсы.
Комплектация объектов оборудованием Гесма: промышленные компьютеры для Опасных зон.
Комплектация объектов оборудованием Emerson Micro Motion (ранее Solartron, Mobrey Measurement).

АСУ ТП установки Л-35/11-300: MTL4500, HART.
ПАЗ Установки УКФГ: MTL4500.
АСУ ТП установки КМ-2: MTL4500.
АСУ ТП установки каталитического крекинга 1А-1М: MTL4500.
Система управления и ПАЗ для установки ВТ-6: MTL4500.
Фильтровальное отделение КМ-2: Комплектация объектов оборудованием Parker: арматура для КИП.
АВТ-4: Комплектация объектов оборудованием Parker: арматура для КИП.
Поставки инструментальной арматуры Panam Engineers.

Примеры задач, выполненных для предприятий ОАО «СИБУР Холдинг».

Комплектация объектов оборудованием Parker Hannifin: арматура для КИП, манифольды, фитинги, краны, продукция Autoclave Engineers, фильтры и фильтроэлементы.
Комплектация объектов оборудованием Panam Engineers: арматура для КИП, фитинги, клапаны.
Комплектация объектов оборудованием Eaton Electric (ранее MTL Instruments): искробезопасные интерфейсы.
Комплектация объектов оборудованием Гесма: промышленные компьютеры для Опасных зон.
Комплектация объектов оборудованием Eurotherm: тиристорные регуляторы мощности .

Комплектация объектов оборудованием Emerson Micro Motion (ранее Solartron, Mobrey Measurement).

Томскнефтехим, Комплектация инициаторных станций оборудованием Gestra.

Система автоматического управления и регулирования АСТУЭР УСО №5: MTL4500.

Монтаж схемы азотного дыхания резервуаров соор. 701, 704, техническое перевооружение, проект ТСБ -4333/10-2017-КСПА-АТХ: MTL4500.

АСУ ТП TSB установки 713: MTL4500.

АСУ ТП установки 4626-ЭОМ: MTL4500.

АСУ ТП установки ТСЦ-4705: MTL4500.

Система обнаружения пожара и газа секции разделения C5/C6 на установке пиролиза: MTL HART.

Примеры задач, выполненных для других промышленных предприятий.

Апатит, ФосАгро: поставка фитингов, предохранительных клапанов и манифольдов Panam Engineers, фитингов Cir-Lok.

АЭМ-Технологии, Росатом: поставка фитингов Panam Engineers и Cir-Lok.

Зарубежнефть-Добыча Харьяга: поставка фитингов Parker Ermeto.

Великодворский стекольный завод: поставка соленоидных клапанов Parker Lucifer.

Казаньоргсинтез, Сибур: поставка соленоидных клапанов Parker Scinner.

Металлоинвест: поставка фитингов Panam Engineers.

Силовые машины: поставка инструментальной арматуры Parker Hannifin.

...